ПРИМЕРНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ

ОПАСНОСТЕЙ И МЕР ПО УПРАВЛЕНИЮ ИМИ В РАМКАХ СУОТ

|  | **Опасность** | **Опасное событие** | **Меры управления/контроля профессиональных рисков** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | Наличие микроорганизмов-продуцентов, препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов в окружающей среде: воздухе, воде, на поверхностях | Заражение работника вследствие воздействия микроорганизмов-продуцентов, препаратов, содержащих живые клетки и споры микроорганизмов в воздухе, воде, на поверхностях | Соблюдение требований охраны труда и санитарно-гигиенических требований, применение СИЗ |
| Патогенные микроорганизмы | Заболевание работника, связанное с воздействием патогенных микроорганизмов | Соблюдение требований охраны труда и санитарно-гигиенических требований, применение СИЗ |
| 2 | Неприменение СИЗ или применение поврежденных СИЗ, не сертифицированных СИЗ, не соответствующих размерам СИЗ, СИЗ, не соответствующих выявленным опасностям, составу или уровню воздействия вредных факторов | Травма или заболевание вследствие отсутствия защиты от вредных (травмирующих) факторов, от которых защищают СИЗ | Регулярная проверка СИЗ на состояние работоспособности и комплектности. Назначить локальным нормативным актом ответственное лицо за учет выдачи СИЗ и их контроль за состоянием, комплектностью |
| Ведение в организации личных карточек учета выдачи СИЗ. Фактический учет выдачи и возврата СИЗ. |
| Точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ. Обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, обезвреживании, дегазации, дезактивации |
| Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты. Выдача СИЗ соответствующего типа в зависимости от вида опасности |
| Приобретение СИЗ в специализированных магазинах. Закупка СИЗ, имеющих действующий сертификат и (или) декларацию соответствия |
| Наличие входного контроля при поступлении СИЗ в организацию. Проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества (сертификат/декларация соответствия СИЗ требованиям технического регламента Таможенного Союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011) |
| 3. | Скользкие, обледенелые, зажиренные, мокрые опорные поверхности | Падение при спотыкании или поскальзывании, при передвижении по скользким поверхностям или мокрым полам | Использование противоскользящих напольных покрытий |
| Использование противоскользящих покрытий для малых слоев грязи |
| Использование незакрепленных покрытий с сопротивлением скольжению на обратной стороне (например, ковров, решеток и другое) |
| Исключение применения различных напольных покрытий с большой разницей в сопротивлении к скольжению |
| Предотвращение накопления влаги во влажных помещениях (применение подходящих вариантов дренажа и вентиляции воздуха) |
| Предотвращение воздействия факторов, связанных с погодными условиями (Монтаж кровли на рабочих местах на открытом воздухе) |
| Нанесение противоскользящих средств (опилок, антиобледенительных средств, песка) |
| Своевременная уборка покрытий (поверхностей), подверженных воздействию факторов природы (снег, дождь, грязь) |
| Своевременный уход за напольной поверхностью (Предотвращение попадания жирных и маслянистых веществ) |
| Химическая обработка для увеличения шероховатости поверхности механическая и термическая последующая обработка (Шлифование, фрезерование, лазерно-техническое восстановление) |
| Установка полос противоскольжения на наклонных поверхностях |
| Выполнение инструкций по охране труда |
| Обеспечение специальной (рабочей) обувью |
| 3 | Перепад высот, отсутствие ограждения на высоте свыше 5 м | Падение с высоты или из-за перепада высот на поверхности | Заполнение материалом углублений, отверстий, в которые можно попасть при падении (например, с помощью разделительных защитных устройств) |
| Защита опасных мест (использование неподвижных металлических листов, пластин) |
| Закрытие небезопасных участков (крепление поручней или других опор на небезопасных поверхностях) |
| Установка противоскользящих полос на наклонных поверхностях |
| Устранение приподнятых краев тротуара |
| Использование поручня или иных опор |
| Исключение нахождения на полу посторонних предметов, их своевременная уборка |
| Устранение или предотвращение возникновения беспорядка на рабочем месте |
| Устранение ступеней разной высоты и глубины в местах подъема (спуска) |
| Освещение, обеспечивающее видимость ступеней и краев ступеней. Расположение освещения, обеспечивающее достаточную видимость ступенек и краев ступеней, использование при необходимости дополнительной цветовой кодировки. Обеспечение хорошей различимости края первой и последней ступеньки |
| Обеспечение достаточного уровня освещенности и контрастности на рабочих местах (в рабочих зонах): уровня освещения, контраста, отсутствия иллюзий восприятия |
| Размещение маркированных ограждений и/или уведомлений (знаки, таблички, объявления) |
| Выполнение инструкций по охране труда |
| Обеспечение специальной (рабочей) обувью |
|  |  | Падение из-за отсутствия ограждения, из-за обрыва троса, в котлован, в шахту при подъеме или спуске при нештатной ситуации | Избегать перепадов высоты, краев и участков, лежащих глубже в непосредственной близости от рабочих мест, маршрутов движения, стендов, рабочих мест на рабочем оборудовании и системах |
| Исключение при планировании зданий размещения технического оборудования на крышах или размещение такого оборудования на достаточно большом расстоянии от кромок спуска |
| Расположение элементов управления и оборудования для эксплуатации и обслуживания на высоте, доступной с наземной стойки |
| Автоматизация и использование роботов для очистки фасадов |
| Использование датчиков или камер для удаленного контроля |
| Установка устройств, предотвращающих падение |
| Защита опасных зон от несанкционированного доступа |
| Использование в качестве СИЗ системы крепления человека к якорному устройству таким образом, чтобы предотвратить падение или остановить падение человека |
| Регулировка высоты рабочих мест на стационарных объектах. Создание фиксированных по высоте рабочих мест и входов (маршрутов движения) для повторяющихся работ на высоте, например, при уборке балконов, систем доступа, мостков, лестниц |
| Падение из-за внезапного появления на пути следования большого перепада высот | Соблюдение установленных норм: Максимальный перепад высот между краем падения или рабочим местом/маршрутом движения и зоной удара:Защитные леса на крыше - 1,50 м,все остальные защитные леса - 2,00 м,Защитные сетки: 6,00 м или 3,00 м по краю,Сети рабочей платформы - 2,00 м |
| Падение с транспортного средства | Установка ограждений рабочих помещений, расположенных в опасных зонах на высоте |
|  | Выполнение работ вблизи технологических емкостей, наполненных водой или иными технологическими жидкостями | Утопление в результате падения в емкость с жидкостью | Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Исключение работ внутри либо вблизи технологических емкостей. |
| Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
| Размещение защитных ограждений, исключающих вероятность падения работника в технологическую емкость |
| Назначение ответственного лица за безопасное выполнение работ и контроль выполнения таких работ |
| 7 | Транспортное средство. | Наезд транспорта на человека | Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств по территории работодателя, соблюдение скоростного режима, применение исправных транспортных средств, соответствующих требованиям безопасности |
| Подача звуковых сигналов при движении и своевременное применение систем торможения в случае обнаружения на пути следования транспорта человека |
| Разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, а также случайный выезд транспорта на пути движения людей, в том числе с применением отбойников и ограждений |
| Оборудование путей пересечения пешеходными переходами, светофорами |
|  |  | Травмирование в результате дорожно-транспортного происшествия | Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств внутри территории работодателя. Разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, а также случайный выезд транспорта на пути движения людей, оборудование путей пересечения пешеходными переходами, светофорами |
| Раздавливание человека, находящегося между двумя сближающимися транспортными средствами | Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств внутри территории работодателя, разделение маршрутов движения людей и транспортных средств, исключающих случайный выход людей на пути движения транспорта, оборудование путей пересечения пешеходными переходами, светофорами |
| Опрокидывание транспортного средства при нарушении способов установки и строповки грузов | Соблюдение предельной грузоподъемности транспортных средств, соблюдение требований охраны труда при подъеме, перемещении, размещении грузов, соблюдение требований к строповке грузов |
| Опрокидывание транспортного средства при проведении работ | Обеспечение устойчивого положения транспортного средства, исключающего его внезапное неконтролируемое перемещение |
| 8 | Подвижные части машин и механизмов | Удары, порезы, проколы, уколы, затягивания, наматывания, абразивные воздействия подвижными частями оборудования | Использование блокировочных устройств |
| Применение средств индивидуальной защиты специальных рабочих костюмов, халатов или роб, исключающих попадание свисающих частей одежды на быстродвижущиеся элементы производственного оборудования |
| Применение комплексной защиты. Дистанционное управление производственным оборудованием, применяемого в опасных для нахождения человека зонах работы машин и механизмов. Осуществление контроля и регулирование работы опасного производственного оборудования из удаленных мест |
| Применение предупредительной сигнализации, контрольно-измерительных приборов и автоматики |
| Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности |
| Определение круга лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией движущихся элементов производственного оборудования |
| Проведение, в установленные сроки, испытания производственного оборудования специальными службами государственного контроля |
| Соблюдение государственных нормативных требований охраны труда |
| 9 | Вредные химические вещества в воздухе рабочей зоны | Отравление воздушными взвесями вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Очистка оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, до начала работ по ремонту и обслуживанию такого оборудования |
| Наличие аварийного комплекта СИЗ на складах хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия |
| Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающейся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
|  |  |  | Не допущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Оснащение устройствами местной вытяжной вентиляции промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами |
| Проведение работ с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией |
| Использование для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, герметичного оборудования или систем автоматизированного и/или дистанционного управления процессом |
| Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления |
| Оборудование емкостей, сборников, мерных сосудов технологических жидкостей, розлив которых приводит к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, системой сигнализации о максимальном допустимом уровне заполнения, использование уровнемеров для контроля содержания в емкостях таких технологических жидкостей |
| Установка в рабочих помещениях гидрантов, фонтанчиков с автоматическим включением или души для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз |
|  |  | - | Применение технических средств, оборудованных двигателями внутреннего сгорания, в закрытых помещениях и замкнутых пространствах при наличии нейтрализаторов выхлопных газов или системы отвода газов |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления |
| Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
| Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
| Своевременное удаление и обезвреживание производственных отходов |
| Приготовление рабочих составов химических веществ при работающей вентиляции с использованием соответствующих СИЗ |
| Осуществление слива использованных растворов из аппаратов способом, исключающим контакт работников с растворами, попадание растворов на пол помещения, выделение вредных веществ в воздух рабочей зоны |
|  |  |  | Размещение химических веществ в складских помещениях по технологическим картам, разработанным в соответствии с паспортами безопасности химической продукции. |
| Хранение химических веществ с учетом их совместимости |
| Воздействие на кожные покровы смазочных масел | Заболевания кожи (дерматиты) | Механизация и автоматизация процессов |
| Изменение производственного процесса |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Использование станков и инструментов для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
| Установка в рабочих помещениях гидрантов, фонтанчиков с автоматическим включением или душа для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Использование СИЗ |
| Герметизация технологического оборудования |
| Воздействие на кожные покровы обезжиривающих и чистящих веществ | Заболевания кожи (дерматиты) | Механизация и автоматизация процессов |
| Изменение производственного процесса |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
|  |  |  | Установка в рабочих помещениях гидрантов, фонтанчиков с автоматическим включением или душа для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Герметизация технологического оборудования |
| Контакт с высокоопасными веществами | Отравления при вдыхании и попадании на кожу высокоопасных веществ | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
|  |  |  | Очистка оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, до начала работ по ремонту и обслуживанию такого оборудования |
| Наличие аварийного комплекта СИЗ на складах хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия |
| Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
| Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Проведение работ с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией |
| Использование для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, герметичного оборудования или систем автоматизированного и/или дистанционного управления процессом |
|  |  |  | Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Использование СИЗ |
| Герметизация технологического оборудования |
| Образование токсичных паров при нагревании | Отравление при вдыхании паров вредных жидкостей, газов, пыли, тумана, дыма и твердых веществ | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Герметизация технологического оборудования |
| Воздействие химических веществ на кожу | Заболевания кожи (дерматиты) при воздействии химических веществ, не указанных в пунктах 9.2 - 9.6 | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
|  |  |  | Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления |
| Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств |
| Недопущение рассева порошковых материалов на открытых сигах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением |
| Осуществление выгрузки сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания |
|  |  |  | Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли |
| Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции |
| Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма |
| Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции |
| Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления |
| ' |  |  | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование СИЗ |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
| Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
|  | Воздействие химических веществ на глаза | Травма оболочек и роговицы глаза при воздействии химических веществ, не указанных в пунктах 9.2 - 9.6 | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
|  |  |  | Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления |
| Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств |
| Недопущение рассева порошковых материалов на открытых ситах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением |
| Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания |
| Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли |
|  |  |  | Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции |
| Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма |
| Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах. |
| Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции |
|  |  |  | Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
| Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
| 10 | Химические реакции веществ, приводящие к пожару и взрыву | Травмы, ожоги вследствие пожара или взрыва | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
|  |  |  | Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственным и процессам и |
| 11 | Недостаток кислорода в воздухе рабочей зоны в замкнутых технологических емкостях, из-за вытеснения его другими газами или жидкостями | Развитие гипоксии или удушья из-за недостатка кислорода в замкнутых технологических емкостях | Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ |
| Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве |
| Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации) |
|  |  |  | Дублирование средств связи |
| Использование коллективных средств защиты, в том числе вентиляции |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Организация выдачи исправных средств измерений (сигнализации), средств связи, средств индивидуальной защиты в соответствии с указаниями эксплуатационной документации изготовителя, а также обеспечение своевременности их обслуживания, периодической проверки, браковки |
| Проведение очистки ограниченных и (или) замкнутых пространств от вредных веществ до входа работников |
| Измерения параметров среды |
| Использование средств измерений и сигнализации о недостатке кислорода и (или) загазованности воздуха |
|  |  | Развитие гипоксии или удушья из-за вытеснения его другими газами или жидкостями | Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ |
| Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве |
| Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации) |
| Дублирование средств связи |
| Использование коллективных средств защиты, в том числе вентиляции |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Организация выдачи исправных средств измерений (сигнализации), средств связи, средств индивидуальной защиты в соответствии с указаниями эксплуатационной документации изготовителя, а также обеспечение своевременности их обслуживания, периодической проверки, браковки |
|  |  |  | Проведение очистки ограниченных и (или) замкнутых пространств от вредных веществ до входа работников |
| Измерение параметров среды |
| Использование средств измерений и сигнализации о недостатке кислорода и (или) загазованности воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Устройство кабин наблюдения и дистанционного управления |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Установка средства контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционные и автоматические |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
|  |  | Развитие гипоксии или удушья из-за недостатка кислорода в подземных сооружениях | Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ |
| Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве |
| Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации) |
| Дублирование средств связи |
|  |  |  | Использование коллективных средств защиты, в том числе вентиляции |
|  |  |  | Использование средств индивидуальной защиты |
|  |  | Развитие гипоксии или удушья из-за недостатка кислорода в безвоздушных средах | Назначение лиц, ответственных за организацию и безопасное проведение работ |
| Периодический осмотр средств коллективной и индивидуальной защиты |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Блокировка (тепловая, электрическая, механическая) оборудования и процессов (в том числе блокировка для обеспечения защиты от проникновения технологических и хозяйственно-бытовых жидкостей, стоков и газов в рабочую зону) в соответствующем ограниченном и (или) замкнутом пространстве |
| Исключение опасной работы (процедуры) в ограниченном и (или) замкнутом пространстве и (или) сокращение времени ее выполнения |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Дублирование средств измерения параметров рабочей среды или индикаторов (средств сигнализации) |
| Дублирование средств связи |
| Использование коллективных средств защиты, в том числе вентиляции |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| 12 | Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия (АПФД) | Повреждение органов дыхания частицами пыли | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
|  |  |  | Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления |
| Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств |
|  |  |  | Недопущение рассева порошковых материалов на открытых ситах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением |
| Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания |
| Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли |
| Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции, или системами рециркуляции |
|  |  |  | Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма |
| Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции |
|  |  |  | Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
|  |  |  | Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
|  |  | Повреждение глаз и кожных покровов вследствие воздействия пыли | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты. направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Оборудование транспортеров для транспортировки пылящих материалов средствами пылеудаления и (или) пылеподавления |
|  |  |  | Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо реализация способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств |
| Недопущение рассева порошковых материалов на открытых ситах, снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами, разделение порошковых материалов по фракциям с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением |
| Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания |
| Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли |
| Сушка порошковых и пастообразных материалов в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции или системами рециркуляции |
| Недопущение производства пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка, проведение очистки изделий дробью, металлическим песком и песком с водой в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма |
|  |  |  | Недопущение очистки оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Оснащение промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, устройствами местной вытяжной вентиляции |
|  |  |  | Размещение пультов управления технологическими процессами в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Оборудование технологических линий электрическими - блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
| Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
| Повреждение органов дыхания вследствие воздействия воздушных взвесей вредных химических веществ | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
|  |  | - | Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся вы делением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах. |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
|  |  |  | Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
|  |  |  | Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
| Повреждение органов дыхания вследствие воздействия воздушных взвесей, содержащих смазочные масла | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
| Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
|  |  |  | Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
| Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
| Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
|  |  | Воздействие на органы дыхания воздушных взвесей, содержащих чистящие и обезжиривающие вещества | Изменение производственного процесса |
| Отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных факторов |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических |
| Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляция |
| Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий |
| Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса |
|  |  |  | Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника |
| Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства |
| Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ |
| Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Замена опасной работы (процедуры) менее опасной |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
|  |  |  | Использование средств индивидуальной защиты |
| Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Оборудование технологических линий электрическими блокировками, обеспечивающими, в первую очередь, пуск аспирационных систем и газопылеулавливающих установок, а затем технологического оборудования |
| Оборудование укрытиями узлов перегрузки исходных материалов, полуфабрикатов и готовой продукции, подсоединенными к аспирационным системам с аппаратами для очистки воздуха |
|  |  |  | Механизация и автоматизация, применение дистанционного управления операциями и производственными процессами |
| Герметизация технологического оборудования |
| 13 | Материал, жидкость или газ, имеющие высокую температуру | Ожог при контакте незащищенных частей тела с поверхностью предметов, имеющих высокую температуру | Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта |
| Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ |
| Ожог от воздействия на незащищенные участки тела материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру | Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта |
| Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ |
| Тепловой удар при длительном нахождении в помещении с высокой температурой воздуха | Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при повышении температуры воздуха. |
| Энергия открытого пламени, выплесков металлов, искр и брызг расплавленного металла и металлической окалины | Тепловой удар при длительном нахождении вблизи открытого пламени | Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при не обусловленном производственным процессом появлении открытого пламени |
|  | Ожог кожных покровов и слизистых оболочек вследствие воздействия открытого пламени | Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при не обусловленном производственным процессом появлении открытого пламени |
| Прекращение выполнения работ при появлении открытого пламени. |
| Ожог роговицы глаза | Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта |
| Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ |
| Ожог вследствие воздействия на незащищенные участки тела материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру | Применение закрытых систем (ограждений) для холодных сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта |
| Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ |
| Поверхности, имеющие высокую температуру (воздействие конвективной теплоты) | Тепловой удар от воздействия окружающих поверхностей оборудования, имеющих высокую температуру | Применение закрытых систем (ограждений) для холодных сред, установка изоляции, разделяющих защитных устройств, уменьшение площади контакта |
| Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
|  | Ожог кожных покровов работника вследствие контакта с поверхностью имеющую высокую температуру | Правильное применение СИЗ |
| Охлаждение нагретых материалов, изделий и передвижного оборудования непосредственно в рабочих помещениях на специальном участке, оборудованном устройством для местного удаления выделяемого тепла и защиты работающих от теплового облучения |
| Автоматизация или обеспечение устройствами дистанционного наблюдения производственных процессов и отдельных операций, сопровождающихся образованием и выделением конвекционного и лучистого тепла свыше установленных гигиеническими нормативами значений, или обеспечены СИЗ работников, занятых на данных производственных процессах |
| Организация воздушного душирования в случае невозможности применения местных укрытий и отсосов на постоянных рабочих местах у источников тепла, создающих уровни теплового излучения и температуры воздуха выше действующих гигиенических нормативов |
| Теплоизоляция горячих поверхностей. |
| Экранирование тепловых излучений. |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Применение вентиляции |
| Кондиционирование воздуха |
| Рациональное размещение оборудования |
| Работа с дистанционным управлением и наблюдением |
| Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования |
| Использование рациональной тепловой изоляции оборудования различными видами теплоизоляционных материалов |
| Устройство защиты работающих различными видами экранов |
| Устройство рациональной вентиляции и отопления, лучистого обогрева постоянных рабочих мест и отдельных участков |
| Использование СИЗ: спецодежды, спецобуви, средств защиты рук и головных уборов. |
|  | Прямое воздействие солнечных лучей | Тепловой удар при длительном нахождении на открытом воздухе при прямом воздействии лучей солнца на незащищенную поверхность головы | Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний, установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов, утверждение правил поведения на рабочих местах |
| Правильное применение СИЗ, прекращение выполнения работ при воздействии лучей солнца |
| 14 | Охлажденная поверхность, охлажденная жидкость или газ | Заболевания вследствие переохлаждения организма, обморожение мягких тканей из-за контакта с поверхностью, имеющую низкую температуру, с охлажденной жидкостью или газом | Ограждение участков технологического оборудования с использованием хладагентов, покрытие теплоизолирующим материалом металлических поверхностей ручных инструментов, металлических ручек и задвижек технологического оборудования с использованием хладагентов |
| Использование СИЗ: спецодежды, спецобуви, средств защиты рук и головных уборов. |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Рациональное размещение оборудования |
| Работа с дистанционным управлением и наблюдением |
| Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования |
| Создание комнат обогрева для работающих в условиях воздействия пониженных температур |
| 15 | Высокая влажность окружающей среды, в рабочей зоне, в том числе, связанная с климатом (воздействие влажности в виде тумана, росы, атмосферных осадков, конденсата, струй и капель жидкости) | Заболевания вследствие переохлаждения организма | Использование оборотных циклов воды |
| Непрерывность механизации или автоматизации |
| Ограничение контакта работающих с водой и водными растворами |
| Установка устройств для механического открывания и автоматического закрывания загрузочно-выгрузочных отверстий |
| Оборудование устройств для визуального контроля и отбора проб, приспособлениями, обеспечивающими герметичность оборудования |
| Обеспечение укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции оборудования, непосредственно используемого для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону, или реализация мероприятий, направленных на снижение поступления воды и водных паров в рабочую зону |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| Применение вентиляции |
| Кондиционирование воздуха |
| Рациональное размещение оборудования |
| Работа с дистанционным управлением и наблюдением |
| Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования |
| Применение СИЗ |
|  |  |  | Контроль состояния кровли склада |
| 16 | Высокая или низкая скорость движения воздуха, в том числе, связанная с климатом | Заболевания вследствие перегрева или переохлаждения организма | Кондиционирование воздуха |
| Рациональное размещение оборудования |
| Работа с дистанционным управлением и наблюдением |
| Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования |
| Устройство защиты работающих с применением различных видов экранов |
| Применение СИЗ |
| Травмы вследствие воздействия высокой скорости движения воздуха | Устройство защиты работающих с применением различных видов экранов |
| Работа с дистанционным управлением и наблюдением |
| Применение СИЗ |
| 17 | Повышенное барометрическое давление (при выполнении водолазных спусков и кессонных работ, при подводном плавании в аквалангах, при лечении сжатым воздухом или кислородом в камерах повышенного давления и барокамерах, предназначенных для проведения хирургических операций) | Декомпрессионная болезнь, баротравмы легких | Соблюдение длительности рабочего времени и продолжительности вышлюзования (декомпрессии). |
| Применение ступенчатой декомпрессии при проведении водолазных работ |
| Контроль количества и качества подаваемого в кессон сжатого воздуха |
| Предупреждение переохлаждения тела, приводящего к сужению сосудов и затруднению десатурации азота. |
| Контроль за исправным состоянием снаряжения, техники, технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Исключение опасной работы, приостановка или запрет на производство работ |
| Выбор рационального (наиболее безопасного) метода проведения и способа выполнения работы |
| Ограничение времени воздействия неблагоприятных, опасных и вредных факторов на работников |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Планирование и заблаговременная отработка действий в нештатных и аварийных ситуациях |
| Оборудование рабочих мест приспособлениями, устройствами, обеспечивающих защищенность, снижение или исключение воздействия вредных и опасных факторов на работников |
| Контроль за качеством подаваемого воздуха и дыхательных газовых смесей |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| 18 | Пониженное барометрическое давление (пребывание на высоте в условиях пониженного барометрического давления и обусловленного этим уменьшения парциального давления газов, входящих в состав воздуха, в том числе кислорода) | Заболевания, связанные с работой в условиях пониженного барометрического давления, обострение общих заболеваний вследствие пониженного барометрического давления | Контроль за исправным состоянием снаряжения, техники, технологического оборудования, инструмента и приспособлений |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Исключение опасной работы, приостановка или запрет на производство работ |
| Выбор рационального (наиболее безопасного) метода проведения и способа выполнения работы |
| Ограничение времени воздействия неблагоприятных, опасных и вредных факторов на работников |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Планирование и заблаговременная отработка действий в нештатных и аварийных ситуациях |
| Оборудование рабочих мест приспособлениями, устройствами, обеспечивающих защищенность, снижение или исключение воздействия вредных и опасных факторов на работников |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| 19 | Резкое изменение барометрического давления | Баротравма, декомпрессионная болезнь, вызванные резким изменением барометрического давления | Соблюдение длительности рабочего времени при выполнении работ в условиях измененного барометрического давления (водолазные работы) и продолжительности вышлюзования (декомпрессии) |
| Предупреждение переохлаждения тела, приводящего к сужению сосудов и затруднению десатурации азота |
| Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Исключение опасной работы, приостановка или запрет на производство работ |
| Выбор рационального (наиболее безопасного) метода проведения и способа выполнения работы |
| Ограничение времени воздействия неблагоприятных, опасных и вредных факторов на работников |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Планирование и заблаговременная отработка действий в нештатных и аварийных ситуациях |
| Оборудование рабочих мест приспособлениями, устройствами, обеспечивающими защищенность, снижение или исключение воздействия вредных и опасных факторов на работников |
| Рациональное чередование режимов труда и отдыха |
| 20 | Повышенный уровень шума и другие неблагоприятные характеристики шума | Снижение остроты слуха, тугоухость, глухота, повреждение мембранной перепонки уха, связанные с воздействием повышенного уровня шума и других неблагоприятных характеристик шума | Обозначение зон с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов знаками безопасности |
| Применение технологических процессов, машин и оборудования, характеризующихся более низкими уровнями шума |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом |
| Устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума |
| Установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами, компрессорными и другими технологическими установками |
| Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест |
| Разработка и применение режимов труда и отдыха |
| Использование СИЗ. |
|  |  | События, связанные с возможностью не услышать звуковой сигнал об опасности | Обозначение зон с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов знаками безопасности |
| Применение технологических процессов, машин и оборудования, характеризующихся более низкими уровнями шума |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом |
| Устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума |
| Установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами, компрессорными и другими технологическими установками |
| Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест |
| Разработка и применение режимов труда и отдыха |
| Использование СИЗ. |
| Установка дополнительной визуальной (цветовой) сигнализации, указывающей об опасности |
| Повышенный уровень ультразвуковых колебаний (воздушный и контактный ультразвук) | Обусловленные воздействием ультразвука снижение уровня слуха (тугоухость), вегетососудистая дистония, астенический синдром | Обозначение знаками безопасности зон с эквивалентным уровнем ультразвука выше гигиенических нормативов |
| Дистанционное управление источниками ультразвука |
| Применение автоматического контроля работы источников ультразвука |
| Применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом |
| Изоляция источников ультразвука |
| Применение рациональных архитектурно-планировочных решений производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест |
| Разработка и применение режимов труда и отдыха |
| Использование СИЗ. |
| 21 | Воздействие локальной вибрации при использовании ручных механизмов и инструментов | Воздействие локальной вибрации на руки работника при использовании ручных механизмов (сужение сосудов, болезнь белых пальцев) | Внесение конструктивных и технологических изменений в источник образования механических колебаний |
| Использование средств вибропоглощения за счет применения пружинных и резиновых амортизаторов, прокладок |
| Использование СИЗ |
| Применение вибробезопасного оборудования, виброизолирующих, виброгасящих и вибропоглощающих устройств, обеспечивающих снижение уровня вибрации |
| Организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации) |
| Воздействие общей вибрации (колебания всего тела, передающиеся с рабочего места). | Воздействие общей вибрации на тело работника | Уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения, применения дистанционного или автоматического управления |
| Конструирование и изготовление оборудования, создающего вибрацию, в комплекте с виброизоляторами |
| Использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным нормативно-технической документацией |
| Исключение контакта работающих с вибрирующими поверхностями за пределами рабочего места или рабочей зоны |
| Запрет пребывания на вибрирующей поверхности производственного оборудования во время его работы |
|  |  |  | Своевременный ремонт машин и оборудования (с балансировкой движущихся частей), проверкой крепления агрегатов к полу, фундаменту, строительным конструкциям с последующим лабораторным контролем вибрационных характеристик |
|  |  |  | Своевременный ремонт путей, поверхностей для перемещения машин, поддерживающих конструкций |
|  |  |  | Установка стационарного оборудования на отдельные фундаменты и поддерживающие конструкции зданий и сооружений |
|  |  |  | Ограничение времени воздействия на работника уровней вибрации, превышающих гигиенические нормативы |
|  |  |  | Организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации) |
|  |  |  | Применение вибропоглощения и виброизоляции |
| 22 | Груз, инструмент или предмет, перемещаемый или поднимаемый, в том числе на высоту | Удар работника или падение на работника предмета, тяжелого инструмента или груза, упавшего при перемещении или подъеме | Повышение уровня механизации и автоматизации, использование современной высокопроизводительной техники (применение приборов, машин, приспособлений, позволяющих осуществлять производственные процессы без физических усилий человека, лишь под его контролем) |
| Исключение веса груза, превышающего грузоподъемность средства его перемещения (разделение на несколько операций с менее тяжелым грузом) |
| Оптимальная логистика, организация небольшого промежуточного склада наиболее коротких удобных путей переноса груза |
| Соблюдение эргономических характеристик рабочего места (благоприятные позы и эффективные движения) |
| Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь) |
| Снижение темпа работы, достаточное время восстановления, смена стрессовой деятельности на более спокойную (соблюдение режима труда и отдыха, графиков сменности) |
| 23 | Физические перегрузки при чрезмерных физических усилиях при подъеме предметов и деталей, при перемещении предметов и деталей, при стереотипных рабочих движениях и при статических нагрузках, при неудобной рабочей позе, в том числе при наклонах корпуса тела работника более чем на 30° | Повреждение костно-мышечного аппарата работника при физических перегрузках | Проведение инструктажа на рабочем месте |
| Улучшение организации работы (изменение рабочей позы (стоя/сидя), чередование рабочих поз) |
| Применение механизированных, подручных средств |
| Соблюдение требований государственных стандартов, исключение нарушений основных требований эргономики |
| Соблюдение режимов труда и отдыха |
| Организация рабочего места для наиболее безопасного и эффективного труда работника, исходя из физических и психических особенностей человека |
| 24 | Монотонность труда при выполнении однообразных действий или непрерывной и устойчивой концентрации внимания в условиях дефицита сенсорных нагрузок | Психоэмоциональные перегрузки | Обогащение рабочих задач |
| Чередование вида работ |
| Сочетание решение умственно сложных задач с монотонной деятельностью |
| Автоматизация, механизация или изменение вида деятельности |
| Проведение специальной оценки условий труда с разработкой и реализацией мероприятий по снижению напряженности трудового процесса |
| Новые, непривычные виды труда, связанные с отсутствием информации, умений для выполнения новым видам работы | Психоэмоциональные перегрузки | Организация предварительного уведомления о требованиях к работе |
| Разделение нового вида работы на несколько сотрудников |
| Обеспечить координацию с начальством и подчиненными |
| Соблюдение эргономических характеристик рабочего места |
| Организация обучения по новому виду работы |
| Соблюдение эргономических характеристик рабочего места |
| Проведение целевого инструктажа |
| Назначение ответственного лица за выполнение работ |
| Напряженный психологический климат в коллективе, стрессовые ситуации, в том числе вследствие выполнения работ вне места постоянного проживания и отсутствия иных внешних контактов | Психоэмоциональные перегрузки | Обеспечение равного распределения задач |
| Обеспечение четкого распределения задач и ролей |
| Поручение достижимых целей |
| Планирование регулярных встреч коллектива |
| Оперативное разрешение конфликтов |
| Организация повышения квалификации |
| Формирование взаимного уважения |
| Диспетчеризация процессов, связанная с длительной концентрацией внимания | Психоэмоциональные перегрузки | Чередование видов работ |
| Соблюдение режима труда и отдыха |
| Соблюдение эргономических характеристик рабочего места |
| Обеспечение достаточной видимости и восприятия информации |
| Приобретение дополнительных средств для комфортной работы |
| Проведение специальной оценки условий труда с разработкой и реализацией мероприятий по снижению напряженности трудового процесса |
| 25 | Дикие или домашние животные, грызуны | Укус животного | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря |
| Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
| Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
| Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
|  |  | Травма, нанесенная зубами и когтями животного | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря |
| Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
| Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
| Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Раздавливание животным | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря |
| Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
| Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
| Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизацияпроцессов |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
|  |  | Заражение животным | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря |
| Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
| Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
| Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования |
| После работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупом животного проведение дезинфекции рук 0,5% раствором хлорамина с последующим мытьем рук теплой водой с мылом |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Нападение животного | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и |
| проверок знаний по охране труда |
|  |  |  | Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря. |
|  |  |  | Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
|  |  |  | Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
|  |  |  | Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
|  |  |  | Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
|  |  |  | Исключение опасной работы (процедуры) |
|  |  |  | Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
|  |  |  | Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
|  |  |  | Механизация и автоматизация процессов |
|  |  | Отравление ядами животного происхождения | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
|  |  | Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря. |
|  |  | Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
|  |  | Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
|  |  | Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
|  |  | Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования |
| После работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупом животного проведение дезинфекции рук 0,5% раствором хлорамина с последующим мытьем рук теплой водой с мылом |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
|  |  | Воздействие выделений животного | Организации первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Размещение у помещений с опасными животными шумовых отпугивающих средств и необходимого инвентаря |
| Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями |
| Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними |
| Кормление животных и уборка их помещений с помощью специального инвентаря, который поддерживается исправным, является легким, удобным и достаточно длинным, позволяющим достать любую точку пола клетки животного, не подходя вплотную к решетке или сетке |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
|  |  |  | Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования |
| После работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупом животного проведение дезинфекции рук 0,5% раствором хлорамина с последующим мытьем рук теплой водой с мылом |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| 26 | Наличие на рабочем месте паукообразных и насекомых, включая кровососущих | Аллергическая реакция, вызванная укусом насекомого или паукообразного, отравление при попадании в организм при укусе яда насекомого или паукообразного | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Попадание в организм насекомого или паукообразного | Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования |
| Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Заражение инфекционным заболеванием или гельминтозом (паразитическими червями) через укусы кровососущих насекомых или паукообразных | Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений |
| Исключение опасной работы (процедуры) |
| Применение дистанционного управления и автоматического контроля |
| Механизация и автоматизация процессов |
| Соблюдение правил личной гигиены, содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования |
| 27 | Электрический ток | Контакт с частями электрооборудования, находящимися под напряжением | Изоляция токоведущих частей электрооборудования, применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности |
| Отсутствие заземления или неисправность электрооборудования | Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности |
| Нарушение правил эксплуатации и ремонта электрооборудования, неприменение СИЗ | Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности |
| Воздействие электрической дуги | Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда |
|  | Шаговое напряжение | Поражение электрическим током | Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда |
|  | Искры, возникающие вследствие накопления статического электричества, в том числе при работе во взрыво-пожароопасной среде | Ожог, пожар или взрыв при искровом зажигании взрыво-пожароопасной среды | Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда |
| Применение знаков безопасности, исключение источников новообразования во взрыво-пожароопасной среде |
|  | Наведенное напряжение в отключенной электрической цепи (электромагнитное воздействие параллельной воздушной электрической линии или электричества, циркулирующего в контактной сети) | Поражение электрическим током | Применение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности |
| 28 | Насилие от враждебно-настроенных работников/третьих лиц | Психофизическая нагрузка | Исключение нежелательных контактов при выполнении работ |
| Определение задач и ответственности |
| Учет, анализ и оценка инцидентов |
| Пространственное разделение |
| Достаточное для выполнения работы и не раздражающее по яркости освещение |
| Организация видеонаблюдения за рабочей зоной и устройство сигнализации ("тревожные кнопки") |
| Обучение сотрудников методам выхода из конфликтных ситуаций |
| Защита доступа к особо ценным вещам, документам, в том числе с применением темпокасс |
| Прохождение обучения по оказанию первой помощи |
| Исключение одиночной работы, мониторинг (постоянный или периодический через заданное время) с контактом с одиночными работниками |
| 29. | Механическое воздействие ручного инструмента (механический, электрический) | Травма в результате неправильного применения инструмента | Организация видеонаблюдения за рабочей зоной и устройство сигнализации ("тревожные кнопки")Прохождение обучения по оказанию первой помощиУчет, анализ и оценка инцидентовПрименение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасностиПрименение СИЗ, соблюдение требований охраны трудаОснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Травма при применении инструмента с вращающимися частями (циркулярная пила, резак, УШМ и пр.)при случайном прикосновении |
| Травма при применении механического режущего инструмента (ножи, ножницы и пр.) |
| Травма при эксплуатации неисправного инструмента |
| Травма в результате выброса подвижной обрабатываемой детали, падающими или выбрасываемыми предметами, движущимися частями оборудования |
| Порезы об острые кромки, заусенцы и неровности поверхностей оборудования, инвентаря, инструмента и приспособлений |
| 30. | Сварочные работы | Опасность падения в результате запутывания в сварочных проводах, шлангах | Организация видеонаблюдения за рабочей зоной и устройство сигнализации ("тревожные кнопки")Прохождение обучения по оказанию первой помощиУчет, анализ и оценка инцидентовПрименение СИЗ, соблюдение требований охраны труда, вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации, своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования, применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасностиПрименение СИЗ, соблюдение требований охраны трудаОснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических средств |
| Опасность взрыва сосудов под давлением |
| Опасность ожога роговицы глаза |
| Ожог лица при воздействии УФ-излучения |
| Вдыхание выделяемых при сварочных работах вредных химических веществ |
| Ожог вследствие прикосновения незащищенными участками тела к раскаленным участками обрабатываемой детали |
| 31. | Сосуды под давлением | Опасность взрыва на АГЗС | Контроль состояния редукторов на сосудах под давлениемРазмещение плакатов о мерах безопасности и первичных средств пожаротушения вблизи АГЗСНанесение знаков безопасности на газобалонное оборудование |
| Опасность воздействия газа под давлением при прорыве (выбросе) |
| Травма вследствие взрыва оборудования под давлением |
| Отравление газом при вдыхании |